

Для измерения на ленте конвейера сыпучих материалов, налипающих на датчик, рекомендуется прерывистый режим измерения. В автоматическом режиме датчик FIZEPR-SW100.10.5x периодически (например, с периодом 60сек), погружается в поток материала на 5...10сек и в момент погружения считываются значения влажности. При выводе датчика из потока его зонд проходит через щетку, которая счищает налипший материал. Такой режим работы значительно уменьшает абразивное истирание. Для обеспечения точности измерений необходимо, чтобы слой материала на ленте конвейера в месте расположения датчика имел толщину не менее 10см на участке шириной не менее 15см. Периодический режим измерения за счет замедления скорости конвейера в моменты перед погружением датчика позволяет накопить материал до требуемого уровня.

